

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
 Индустриальный техникум  
 Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования  
 "Донбасский государственный технический университет" (ИТ ФГБОУ ВО "ДонГТУ")



УТВЕРЖДАЮ  
 Директор ИТ ФГБОУ ВО «ДонГТУ»

В.А. Селезнев

« 25 » 05 2023 г.

Рассмотрен и одобрен Педагогическим советом

протокол от « 25 » 05 2023 г. № 5

Квалификация:

техник

Нормативная срок обучения:

3 года 10 месяцев

Форма обучения:

очная

Год начала подготовки:

2023

ФГОС СПО

№ 355 от 21.04.2014

### УЧЕБНЫЙ ПЛАН

#### программы подготовки специалистов среднего звена

Код и наименование укрупненной группы специальности

22.00.00 Технологии материалов

Код и наименование специальности

22.02.01 Metallургия черных металлов



### 3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка студентов (в часах)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (часов в семестр)							
			Максимальная	Обязательная аудиторная					Самостоятельная учебная работа	I курс		II курс		III курс		IV курс	
				Всего	в т. ч.					1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
					Лекций	Лабораторных	Практических, вкл. семинарские	Курсовое проектирование		17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>11 дз / 0 э</b>	<b>1476</b>	<b>1404</b>						<b>576</b>	<b>828</b>						
ОДБ.01	Русский язык	-/дз/-/-/-/-/-	78	78						32	46						
ОДБ.02	Литература	-/дз/-/-/-/-/-	94	94						48	46						
ОДБ.03	История	-/дз/-/-/-/-/-	124	124						32	92						
ОДБ.04	Обществознание	-/дз/-/-/-/-/-	78	78						32	46						
ОДБ.05	География	-/дз/-/-/-/-/-	68	68							68						
ОДБ.06	Иностранный язык	-/дз/-/-/-/-/-	78	78						32	46						
ОДБ.07	Математика	-/дз/-/-/-/-/-	234	234						96	138						
ОДБ.08	Информатика	эк/эк/-/-/-/-/-	142	118						48	70						
ОДБ.09	Физическая культура	-/дз/-/-/-/-/-	78	78						32	46						
ОДБ.10	ОБЖ	-/дз/-/-/-/-/-	68	68							68						
ОДБ.11	Физика	эк/эк/-/-/-/-/-	180	156						64	92						
ОДБ.12	Химия	эк/эк/-/-/-/-/-	158	134						64	70						
ОДБ.13	Биология	дз/-/-/-/-/-/-	64	64						64							
ОДБ.14	Индивидуальный проект	дз/-/-/-/-/-/-	32	32						32							
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>1 дз / 2 э</b>	<b>724</b>	<b>432</b>	<b>64</b>		<b>368</b>		<b>292</b>			<b>104</b>	<b>120</b>	<b>144</b>	<b>64</b>		
ОГСЭ.01.	Основы философии	-/-/-/э/-/-/-	72	48	28		20		24					48			
ОГСЭ.02.	История	-/э/-/-/-/-/-	72	48	28		20		24			48					
ОГСЭ.03.	Иностранный язык	-/-/-/-/дз/-/-	244	168			168		76			28	60	48	32		
ОГСЭ.04.	Физическая культура	-/-/з/з/з/з/-/-	336	168	8		160		168			28	60	48	32		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>2 дз / 0 э</b>	<b>200</b>	<b>136</b>	<b>68</b>		<b>68</b>		<b>64</b>			<b>56</b>	<b>80</b>				
ЕН.01.	Математика	-/-/дз/-/-/-	116	80	36		44		36				80				
ЕН.02.	Информатика	-/-дз/-/-/-	84	56	32		24		28			56					
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>28 дз / 11 э</b>	<b>3540</b>	<b>2420</b>	<b>1354</b>	<b>10</b>	<b>976</b>	<b>80</b>	<b>1120</b>			<b>344</b>	<b>520</b>	<b>432</b>	<b>512</b>	<b>324</b>	<b>288</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>	<b>11 дз / 5 э</b>	<b>1666</b>	<b>1150</b>	<b>532</b>	<b>10</b>	<b>578</b>	<b>30</b>	<b>516</b>			<b>222</b>	<b>360</b>	<b>212</b>	<b>192</b>	<b>90</b>	<b>74</b>
ОП.01.	Инженерная графика	-/дз/-/-/дз/-/дз	260	182	10		172		78			42	40		48	28	24
ОП.02.	Техническая механика	-/-/э/-/-/-	164	108	64		44		56			28	80				
ОП.03.	Электротехника и электроника	-/-/дз/-/-/-	88	60	32	10	18		28				60				
ОП.04.	Материаловедение	-/-дз/-/-/-	84	54	38		16		30			54					
ОП.05.	Основы металлургического производства	-/дз/-/-/-/-	140	102	40		62		38			42	60				
ОП.06.	Физическая химия	-/-э/-/-/-	84	56	36		20		28			56					
ОП.07.	Теплотехника	-/-/-/э/-/-	158	112	52		30	30	46					48	64		
ОП.08.	Химические и физико-химические методы анализа	-/-/э/-/-/-	110	80	46		34		30				80				
ОП.09.	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/дз/-/-	94	68	38		30		26					68			
ОП.10.	Экология металлургического производства***	-/-/дз/-/-/-	56	40	28		12		16				40				
ОП.11.	Охрана труда***	-/-/-/э/-/-	90	64	40		24		26					64			
ОП.12.	Правовое обеспечение профессиональной деятельности***	-/-/-/дз/-/-	48	32	12		20		16						32		
ОП.13.	Механическое и транспортное оборудование металлургических цехов***	-/-/-/-/дз	170	112	52		60		58							62	50
ОП.14.	Основы автоматизации металлургического производства***	-/-/-/-/дз/-	120	80	44		36		40					32	48		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>17 дз / 6 э</b>	<b>1874</b>	<b>1270</b>	<b>822</b>		<b>398</b>	<b>50</b>	<b>604</b>			<b>122</b>	<b>160</b>	<b>220</b>	<b>320</b>	<b>234</b>	<b>214</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Ведение технологического процесса производства черных металлов (чугуна, стали и ферросплавов)</b>	<b>э(к) 8</b>	<b>1364</b>	<b>916</b>	<b>604</b>		<b>282</b>	<b>30</b>	<b>448</b>			<b>122</b>	<b>160</b>	<b>188</b>	<b>208</b>	<b>126</b>	<b>112</b>
МДК.01.01.	Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними	-/-/дз/-/э/-	480	320	180		140		160			68	60	64	128		
МДК.01.02.	Управление технологическими процессами производства стали и контроль за ними	-/-/дз/-/дз/-/дз	730	494	352		112	30	236			54	100	124	80	72	64
МДК.01.03.	Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур в электропечах и контроль за ними	-/-/-/-/дз	154	102	72		30		52							54	48
УП.01	Учебная практика	-/-/дз/-/-/-	36	30			30		6				30				
ПП.01	Производственная практика	-/-/-/-/дз/-	360	300			300		60							240	60

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
<b>ПМ.02</b>	<b>Организация работы коллектива на производственном участке</b>	<b>э(к) 8</b>	<b>296</b>	<b>202</b>	<b>132</b>		<b>50</b>	<b>20</b>	<b>94</b>						<b>48</b>	<b>82</b>	<b>72</b>	
МДК.02.01.	Организационно-правовое управление	-/-/-/-/-/дз	102	68	48		20		34							36	32	
МДК.02.02.	Экономика металлургических предприятий***	-/-/-/-/дз/-/дз	194	134	84		30	20	60						48	46	40	
УП.02	Учебная практика	-/-/-/-/-/дз/-	36	30			30		6								30	
ПП.02	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-	36	30			30		6								30	
<b>ПМ.03</b>	<b>Участие в экспериментальных и исследовательских работах</b>	<b>э(к) 8</b>	<b>80</b>	<b>56</b>	<b>20</b>		<b>36</b>		<b>24</b>							<b>26</b>	<b>30</b>	
МДК.03.01.	Технология исследовательской деятельности	-/-/-/-/-/дз	80	56	20		36		24							26	30	
ПП.03	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-	36	30			30		6								30	
<b>ПМ.04</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	<b>э(к) 6</b>	<b>134</b>	<b>96</b>	<b>66</b>		<b>30</b>		<b>38</b>					<b>32</b>	<b>64</b>			
МДК.04.01.	Основы металловедения и термическая обработка металлов***	-/-/-/-/дз/э/-/-	134	96	66		30		38					32	64			
УП.04	Учебная практика	-/-/-/дз/-/-/-/-	144	120			120		24			60	60					
ПП.04	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-/-	252	210			210		42						210			
	<b>Всего</b>		<b>5940</b>	<b>2988</b>	<b>1486</b>	<b>10</b>	<b>1412</b>	<b>80</b>	<b>1476</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>504</b>	<b>720</b>	<b>576</b>	<b>576</b>	<b>324</b>	<b>288</b>	
ПДП	Преддипломная практика																4 нед	
ПА	Промежуточная аттестация																6 нед	
ГИА	Государственная итоговая аттестация																6 нед	
Консультации 4 часа на одного студента, но не более 100 часов в год на учебную группу (всего * час.)					Всего	дисциплин и МДК					12	12	11	11	9	9	6	6
Государственная (итоговая) аттестация						учебной практики							60	90				30
1. Программа <u>базовой/углубленной</u> подготовки						производственной практики (по профилю специальности)										210	240	90
1.1. Выпускная квалификационная работа						преддипломной практики												4 нед.
Выполнение выпускной квалификационной работы с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.)						экзаменов					3	3	2	2	2	4		3
Защита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)						дифференцированных зачетов					2	11	2	5	3	5		7

4. Перечень учебных лабораторий, кабинетов и мастерских для подготовки по специальности  
22.02.01 Metallurgy of black metals

№	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1	Социально-экономических дисциплин;
2	Русского языка и литературы;
3	Иностранного языка;
4	Математики;
5	Физики;
6	Химии и биологии;
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
8	Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности;
9	Инженерной графики;
10	Экономики организации, менеджмента, правового обеспечения профессиональной деятельности;
11	Теплотехники;
12	Основ металлургического производства;
13	Технологии производства черных металлов;
14	Метрологии, стандартизации и сертификации;
15	Итоговой государственной аттестации;
	<b>Лаборатории:</b>
1	Физической химии;
2	Химических и физико-химических методов анализа;
3	Электрооборудования металлургических цехов;
4	Автоматизации технологических процессов;
5	Технической механики;
6	Материаловедения;
7	Технологии и оборудования металлургических цехов.
	<b>Мастерские:</b>
1	Слесарно-механическая.
	<b>Спортивный комплекс</b>
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	Актный зал.

## 5. Пояснительная записка

### 5.1 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года №355;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Нормативно-методические документы Министерства просвещения Российской Федерации;

Нормативно-методические документы Министерства науки и высшего образования Российской Федерации;

### 5.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативные сроки освоения ОПОП среднего профессионального образования по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев с получением среднего (полного) общего образования (с учетом профиля получаемого профессионального образования при очной форме обучения): теоретическое обучение – 122 недели, промежуточная аттестация - 8 недель, учебная и производственная практики - 25 недель, преддипломная практика – 4 недели, Государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулы – 35 недель.

Учебный план составлен в соответствии с ФГОС СПО с соблюдением объема часов, предусмотренных на теоретическое обучение, промежуточную и итоговую аттестацию, практику, каникулярное время и военные сборы. Количество часов в учебном плане не превышает объема часов ФГОС СПО. Обучение аудиторное по дисциплинам и ПМ (теория, лабораторно-практические занятия, курсовые проекты).

Исходя из специфики специальности технического профиля предусмотрено деление группы на подгруппы при проведении лабораторно-практических занятий по дисциплинам профессионального цикла – количество человек в подгруппе не менее 10 человек.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий – 120 минут.

Предусмотрено выполнение трех курсовых работ по профессиональным модулям в пределах времени, отведенного на соответствующие модули.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачетов – 10, не включая зачеты по дисциплине «Физическая культура», дифференцированные зачеты по учебным и производственным практикам.

Объем каникулярного времени в учебном году составляет на 1 - 3 курсах – 11 недель, на 4 курсе – 2 недели, в том числе, две недели в зимний период.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» реализуется в рамках общепрофессионального учебного цикла в объеме 68 академических часов. Из них на освоение основ военной службы (для юношей) направлено 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину (48 часов).

### 5.3. Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ОПОП СПО

Качество освоения учебных дисциплин обеспечено проведением текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин преподавателем после окончания тем и разделов в форме контрольных работ, тестирования, проверочных работ, заданий репродуктивного, проблемного характера. Применяются фронтальные, групповые, индивидуальные, коллективные формы текущего контроля; письменные, устные, практические как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Шкала отметок пятибалльная.



#### 5.4.Порядок проведения учебной и производственной практики

Практика является обязательным разделом ОПОП СПО. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов. При реализации образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная практика (производственное обучение), производственная и преддипломная.

Учебным планом предусмотрено 29 недель практики, из них 6 недель учебной практики, 19 недель – производственной практики по профилю специальности, и 4 недели – преддипломная практика. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов.

Данное соотношение учебной и производственной практики и их место в учебном процессе оптимально для формирования необходимых компетенций согласно требованиям ФГОС СПО, и подготовки квалифицированного работника с опытом работы на производстве.

Учебная практика проводится на 2-4 курсах для закрепления теоретических знаний и формирования практических умений и навыков у студентов:

2 курс – в рамках изучения ПМ.01 Ведение технологического процесса производства черных металлов (чугуна, стали и ферросплавов) (1 неделя), в рамках изучения ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (4 недели)

4 курс – в рамках изучения ПМ.02 Организация работы коллектива на производственном участке (1 неделя).

Учебные практики для получения первичных навыков проводятся: на 2 курсе – 180 часов, на 4 курсе – 36 часов.

Производственная практика проводится на 3-4 курсах:

3 курс – в рамках изучения ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (7 недель).

4 курс – в рамках изучения ПМ.01 Ведение технологического процесса производства черных металлов (чугуна, стали и ферросплавов) (10 недель), в рамках изучения ПМ.02 Организация работы коллектива на производственном участке (1 неделя), в рамках изучения ПМ.03 Участие в экспериментальных и исследовательских работах (1 неделя)

Производственная практика проводится на предприятиях и в организациях с целью изучения студентами приемов установки и сопровождения программного и аппаратного обеспечения в реальных условиях, а также ознакомление с документационным обеспечением, структурой предприятия и способами решения производственных задач и подтверждения практических навыков и профессиональных компетенций, сформированных при освоении ОПОП СПО.

### 5.5. Время и сроки проведения каникул

Общая продолжительность каникул при освоении ОПОП СПО со сроком обучения 3 года 10 месяцев составляет 35 недель, в том числе: на 1- 3 курсе – 11 недель, на 4 курсе - 2 недели, из них на каждом курсе 2 недели в зимний период.

### 5.6. Циклы дисциплин

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования. При распределении учебной нагрузки по дисциплинам общеобразовательного цикла профессиональной программы по профессиям СПО технического профиля учитывалась обязательная нагрузка 1476 часов.

Общеобразовательный цикл профессиональной образовательной программы СПО осуществляется на первом курсе концентрировано отдельно от профессиональной части программы.

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 2-3 курсах в количестве 724 академических часов.

Математический и общий естественнонаучный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Математический и общий естественно научный цикл изучается на 2 курсе в количестве 200 академических часа.

Профессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов. Профессиональный цикл изучается на 2-4 курсах. Часы профессионального цикла ОПОП распределены в соответствии со «Структурой и объемом основной профессиональной образовательной программы» ФГОС СПО.

### 5.7. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ОП СПО по специальности 22.02.01 Metallургия черных металлов по ФГОС СПО составляет 1296 часов. ИТ ФГБОУ ВО «ДонГТУ» вариативная часть распределяется следующим образом: 82 часа – на общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл; 8 часов – на математический и общий естественнонаучный цикл; 1180 часов – на общепрофессиональный цикл; 8 часов – на увеличение часов по профессиональным модулям. Выбор дисциплин общепрофессионального цикла и междисциплинарные циклы включены в учебный план образовательной программы на основании акта согласования с работодателями.

## 5.8. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация является основной формой контроля, в процессе которой оценивается уровень освоения студентами общих и профессиональных компетенций в рамках программы или модуля за полугодие, с целью проверки соответствия требованиям профессионального стандарта (квалификационной характеристики) на каждом этапе обучения. Промежуточная аттестация студентов по программам среднего профессионального образования проводится сессионно по окончании дисциплины либо профессионального модуля. Форма промежуточной аттестации – экзамен, зачет, дифференцированный зачет, защита отчетных работ по учебной, производственной практике и квалификационная работа.

На промежуточную аттестацию отводится 8 недель.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Зачет, дифференцированный зачет, квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Экзамены, дифференцированные зачеты и практика оцениваются по пятибалльной системе, оценка компетенций осуществляется в форме «освоена»/«не освоена».

## 5.9. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже соответствующей квалификации техника-программиста. При подготовке выпускной квалификационной работы каждому студенту назначаются руководитель и консультанты. Выпускные квалификационные работы подлежат обязательному рецензированию.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация осуществляется государственными экзаменационными комиссиями, организуемыми в образовательном учреждении по основной профессиональной образовательной программе. Основные функции государственных экзаменационных комиссий:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствия его подготовки требованиям государственного образовательного стандарта;

- решение вопроса о присвоении квалификации по результатам итоговой государственной аттестации и выдаче выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;
- разработка рекомендаций по совершенствованию подготовки выпускников по специальностям среднего профессионального образования.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председателем государственной экзаменационной комиссии не может быть работник данного учебного заведения. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается органом исполнительной власти, в ведении которого находится образовательное учреждение среднего профессионального образования, по представлению образовательного учреждения.

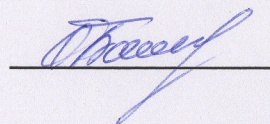
Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательного учреждения среднего профессионального образования и лиц, приглашенных из сторонних учреждений: преподавателей других образовательных учреждений и специалистов предприятий, организаций, учреждений по профилю подготовки выпускников.

Состав членов государственной экзаменационной комиссии утверждается руководителем образовательного учреждения среднего профессионального образования.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты аттестационных испытаний, включенных в итоговую государственную аттестацию, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Начальник учебного отдела



О.С. Балашова

