

Приложение А. Учебный план

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
 Индустриальный техникум
 Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования
 "Донбасский государственный технический университет" (ИТ ФГБОУ ВО "ДонГТУ")



УТВЕРЖДАЮ

Директор ИТ ФБОУ ВО «ДонГТУ»

В.А. Селезнев

« 25 » 05 2023 г.

Рассмотрен и одобрен Педагогическим советом

протокол от « 25 » 05 2023 г. № 5

Квалификация:

техник

Нормативная срок обучения:

3 года 10 месяцев

Форма обучения:

очная

Год начала подготовки:

2023

ФГОС СПО

№ 359 от 21.04.2014**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

программы подготовки специалистов среднего звена

Код и наименование укрупненной группы специальности

22.00.00 Технологии материалов

Код и наименование специальности

22.02.05 Обработка металлов давлением

3. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка студентов (в часах)							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (часов в семестр)							
			Максимальная	Обязательная аудиторная					Самостоятельная учебная работа	I курс		II курс		III курс		IV курс	
				Всего	Лекций	Лабораторных	Практических, вкл. семинарские	Курсовое проектирование		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
										17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.	17 нед.	23 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
О.00	Общеобразовательный цикл	10 дз / 0 э	1476	1404						576	828						
ОДБ.01	Русский язык	-/эк/-/-/-/-/-	90	78						32	46						
ОДБ.02	Литература	-/дз/-/-/-/-/-	94	94						48	46						
ОДБ.03	История	-/дз/-/-/-/-/-	124	124						32	92						
ОДБ.04	Обществознание	-/дз/-/-/-/-/-	78	78						32	46						
ОДБ.05	География	-/дз/-/-/-/-/-	68	68							68						
ОДБ.06	Иностранный язык	-/дз/-/-/-/-/-	78	78						32	46						
ОДБ.07	Математика	эк/эк/-/-/-/-/-	336	312						128	184						
ОДБ.08	Информатика	-/дз/-/-/-/-/-	102	102						32	70						
ОДБ.09	Физическая культура	-/дз/-/-/-/-/-	78	78						32	46						
ОДБ.10	ОБЖ	-/дз/-/-/-/-/-	68	68							68						
ОДБ.11	Физика	эк/эк/-/-/-/-/-	180	156						64	92						
ОДБ.12	Химия	-/дз/-/-/-/-/-	72	72						48	24						
ОДБ.13	Биология	дз/-/-/-/-/-/-	64	64						64							
ОДБ.14	Индивидуальный проект	эк/-/-/-/-/-/-	44	32						32							
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	2 дз / 1 э	700	454	64		390		246			128	128	96	102		
ОГСЭ.01	Основы философии	-/-/-/дз/-/-/-/-	62	48	28		20		14				48				
ОГСЭ.02	История	-/-/э/-/-/-/-/-	62	48	28		20		14			48					
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-/-/-/-/дз/-/-	220	180			180		40			40	40	48	52		
ОГСЭ.04	Физическая культура	-/-/з/з/з/з/-/-	356	178	8		170		178			40	40	48	50		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	2 дз / 0 э	192	136	72		64		56			56	80				
ЕН.01	Математика	-/-/дз/-/-/-	116	80	40		40		36				80				
ЕН.02	Информатика	-/-/дз/-/-/-/-	76	56	32		24		20			56					
П.00	Профессиональный цикл	28 дз / 12 э	3572	2578	1238	18	1232	90	994			320	512	480	510	324	432
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	9 дз / 4 э	1480	1068	520	10	508	30	412			224	452	180	170	18	24
ОП.01	Инженерная графика	-/-/-/-/дз/-/-	236	166	6		160		70			42	40		84		
ОП.02	Техническая механика	-/-/-/дз/-/-/-	144	100	66		34		44				100				
ОП.03	Электротехника и электроника	-/-/-/дз/-/-/-	80	60	36	10	14		20				60				
ОП.04	Материаловедение	-/-/-/дз/-/-/-	110	80	50		30		30				80				
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	-/дз/-/-/-/-/-	52	42	30		12		10			42					
ОП.06	Теплотехника	-/-/-/дз/э/-/-	176	134	58		46	30	42					48	86		
ОП.07	Основы металлургического производства	-/-/-/э/-/-/-	282	190	100		90		92			98	92				
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа	-/-/-/э/-/-/-	108	80	50		30		28				80				
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	-/-/дз/-/-/-/-	54	42	14		28		12			42					
ОП.10	Основы экономики организации	-/-/-/э/-/-/-	90	64	40		24		26					64			
ОП.11	Менеджмент	-/-/-/-/-/-/дз	54	42	22		20		12							18	24
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/дз/-/-/-	94	68	48		20		26					68			
ПМ.00	Профессиональные модули	19 дз / 8 э	2092	1510	718	8	724	60	582			96	60	300	340	306	408
ПМ.01	Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением	э(к) 8	414	298	148		130	20	116						68	98	132
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки	-/-/-/-/-/-/дз	176	126	70		56		50							54	72
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением	-/-/-/-/-/-/дз	238	172	78		74	20	66						68	44	60
ПП.01	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-	36	30			30		6								30
ПМ.02	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой	э(к) 6	368	266	86		180		102					96	170		
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением	-/-/-/-/-/дз/-/-	274	198	58		140		76					96	102		
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением	-/-/-/-/-/дз/-/-	94	68	28		40		26						68		
ПП.02	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-/-	72	60			60		12						60		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ПМ.03	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением	э(к) 8	724	518	228		250	40	206			96		172	102	64	84	
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением	-/-/э/-/-/-/-	136	96	36		60		40			96						
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением	-/-/-/-/-/дз/-/дз	506	362	162		160	40	144					112	102	64	84	
МДК.03.03	Термическая обработка металлов и сплавов	-/-/-/э/-/-/-	82	60	30		30		22					60				
ПП.03	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-	108	90			90		18								90	
ПМ.04	Контроль за выполнением технологии производства и качеством выпускаемой продукции	э(к) 8	370	270	148	8	114		100				60			90	120	
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов	-/-/-/-/-/-/дз	114	84	52	8	24		30							36	48	
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-/-/-/-/-/-/дз	194	144	74		70		50				60			36	48	
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение	-/-/-/-/-/-/дз	62	42	22		20		20							18	24	
ПП.04	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-	36	30			30		6								30	
ПМ.05	Обеспечение экологической и промышленной безопасности	э(к) 8	174	126	92		34		48							54	72	
МДК.05.01	Экология металлургического производства	-/-/-/-/-/-/дз	54	42	26		16		12							18	24	
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда	-/-/-/-/-/-/дз	120	84	66		18		36							36	48	
ПП.05	Производственная практика	-/-/-/-/-/-/дз	36	30			30		6								30	
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	э(к) 6	42	32	16		16		10					32				
МДК.06.01	Организация работы в прокатном цехе***	-/-/-/-/дз/-/-/-	42	32	16		16		10					32				
УП.06	Учебная практика	-/-/-/дз/-/-/-/-	288	240			240		48			60	90			60	30	
ПП.06	Производственная практика	-/-/-/-/-/дз/-/-	180	150			150		30						150			
	Всего		5940	3168	1374	18	1686	90	1296	576	828	504	720	576	612	324	432	
ПДП	Преддипломная практика																4 нед	
ПА	Промежуточная аттестация																5 нед	
ГИА	Государственная итоговая аттестация																6 нед	
Консультации 4 часа в год на одного студента											12	12	9	11	8	8	9	9
Государственная (итоговая) аттестация													60	90			60	30
1. Программа базовой/углубленной подготовки															210	180		
1.1. Выпускная квалификационная работа																		4 нед.
Выполнение выпускной квалификационной работы с 18.05 по 14.06 (всего 4 нед.)											3	3	2	2	2	2	1	4
Защита выпускной квалификационной работы с 15.06 по 28.06 (всего 2 нед.)											1	10	2	6	3	6	5	9

4. Перечень учебных лабораторий, кабинетов и мастерских для подготовки по специальности
22.02.05 Обработка металлов давлением

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Социально-экономических дисциплин;
2	Русского языка и литературы;
3	Иностранного языка;
4	Математики;
5	Физики;
6	Химии и биологии;
7	Безопасности жизнедеятельности;
8	Информатики и информационных технологий;
9	Инженерной графики;
10	Технической механики;
11	Теплотехники;
12	Технологии производства;
13	Оборудования цехов обработки металлов давлением;
14	Метрологии, стандартизации и сертификации;
15	Экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности;
16	Технологических процессов обработки металлов давлением;
17	Информационных технологий для курсового и дипломного проектирования.
	Лаборатории:
1	Электротехники и электроники;
2	Вычислительной техники;
3	Экологии металлургического производства;
4	Промышленной безопасности и охраны труда;
5	Материаловедения;
6	Автоматизации производства;
7	Обработки металлов давлением;
8	Термической обработки металлов и сплавов;
9	Электрооборудования цехов обработки металлов давлением.
	Мастерские:

1	Слесарно-механические.
	Спортивный комплекс
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2	Актовый зал.

5. Пояснительная записка

5.1 Нормативные документы для разработки ОПОП СПО

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями);

Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 года №359;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. №762 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и Министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся» (с изменениями и дополнениями);

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 17.05.2022 № 336 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях, профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. № 1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

Нормативно-методические документы Министерства просвещения Российской Федерации;

Нормативно-методические документы Министерства науки и высшего образования Российской Федерации;

5.2 Организация учебного процесса и режим занятий

Нормативные сроки освоения ОПОП среднего профессионального образования по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев с получением среднего (полного) общего образования (с учетом профиля получаемого профессионального образования при очной форме обучения): теоретическое обучение – 127 недель, промежуточная аттестация - 7 недель, учебная и производственная практики - 21 неделя, преддипломная практика – 4 недели, Государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулы – 35 недель.

Учебный план составлен в соответствии с ФГОС СПО с соблюдением объема часов, предусмотренных на теоретическое обучение, промежуточную и итоговую аттестацию, практику, каникулярное время и военные сборы. Количество часов в учебном плане не превышает объема часов ФГОС СПО. Обучение аудиторное по дисциплинам и ПМ (теория, лабораторно-практические занятия, курсовые проекты).

Исходя из специфики специальности технического профиля предусмотрено деление группы на подгруппы при проведении лабораторно-практических занятий по дисциплинам профессионального цикла – количество человек в подгруппе не менее 10 человек.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной учебной нагрузки.

Продолжительность учебной недели – пятидневная.

Продолжительность занятий – 120 минут.

Предусмотрено выполнение трех курсовых работ по профессиональным модулям в пределах времени, отведенного на соответствующие модули.

Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, а количество зачетов – 10, не включая зачеты по дисциплине «Физическая культура», дифференцированные зачеты по учебным и производственным практикам.

Объем каникулярного времени в учебном году составляет на 1 - 3 курсах – 11 недель, на 4 курсе – 2 недели, в том числе, две недели в зимний период.

Дисциплина «Физическая культура» предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной работы (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Учебная дисциплина «Безопасность жизнедеятельности» реализуется в рамках общепрофессионального учебного цикла в объеме 68 академических часов. Из них на освоение основ военной службы (для юношей) направлено 70% от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину (48 часов).

5.3. Система контроля и оценки процесса и результатов освоения ОПОП СПО

Качество освоения учебных дисциплин обеспечено проведением текущего, промежуточного и итогового контроля. Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих учебных дисциплин преподавателем после окончания тем и разделов в форме контрольных работ, тестирования, проверочных работ, заданий репродуктивного, проблемного характера. Применяются фронтальные, групповые, индивидуальные, коллективные формы текущего контроля; письменные, устные, практические как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. Шкала отметок пятибалльная.

5.4. Порядок проведения учебной и производственной практики

Практика является обязательным разделом ОПОП СПО. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов. При реализации образовательной программы предусматриваются следующие виды практик: учебная практика (производственное обучение), производственная и преддипломная.

Учебным планом предусмотрено 25 недель практики, из них 8 недель учебной практики, 13 недель – производственной практики по профилю специальности, и 4 недели – преддипломная практика. Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов.

Данное соотношение учебной и производственной практики и их место в учебном процессе оптимально для формирования необходимых компетенций согласно требованиям ФГОС СПО, и подготовки квалифицированного работника с опытом работы на производстве.

Учебная практика проводится на 2-4 курсах для закрепления теоретических знаний и формирования практических умений и навыков у студентов:

2 курс – в рамках изучения ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (5 недель)

4 курс – в рамках изучения ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (3 недели).

Учебные практики для получения первичных навыков проводятся: на 2 курсе – 180 часов, на 4 курсе – 108 часов.

Производственная практика проводится на 3-4 курсах:

3 курс – в рамках изучения ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (5 недель).

4 курс – в рамках изучения ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением (1 неделя), в рамках изучения ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (3 недели), в рамках изучения ПМ.04 Контроль за выполнением технологии производства и качеством выпускаемой продукции (1 неделя), в рамках изучения ПМ.05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности (1 неделя).

Производственная практика проводится на предприятиях и в организациях с целью изучения студентами приемов установки и сопровождения программного и аппаратного обеспечения в реальных условиях, а также ознакомление с документационным обеспечением, структурой предприятия и способами решения производственных задач и подтверждения практических навыков и профессиональных компетенций, сформированных при освоении ОПОП СПО.

5.5. Время и сроки проведения каникул

Общая продолжительность каникул при освоении ОПОП СПО со сроком обучения 3 года 10 месяцев составляет 35 недель, в том числе: на 1- 3 курсе – 11 недель, на 4 курсе - 2 недели, из них на каждом курсе 2 недели в зимний период.

5.6. Циклы дисциплин

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого профессионального образования. При распределении учебной нагрузки по дисциплинам общеобразовательного цикла профессиональной программы по профессиям СПО технического профиля учитывалась обязательная нагрузка 1476 часов.

Общеобразовательный цикл профессиональной образовательной программы СПО осуществляется на первом курсе концентрировано отдельно от профессиональной части программы.

Общий гуманитарный и социально-экономический цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Общий гуманитарный и социально-экономический цикл изучается на 2-3 курсах в количестве 700 академических часов.

Математический и общий естественнонаучный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО. Математический и общий естественно научный цикл изучается на 2 курсе в количестве 192 академических часа.

Профессиональный цикл разработан в соответствии с ФГОС СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением. Профессиональный цикл изучается на 2-4 курсах. Часы профессионального цикла ОПОП распределены в соответствии со «Структурой и объемом основной профессиональной образовательной программы» ФГОС СПО.

5.7. Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ОП СПО по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением по ФГОС СПО составляет 1404 часа. ИТ ФГБОУ ВО «ДонГТУ» вариативная часть распределяется следующим образом: 28 часов – на общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл; 850 часов – на общепрофессиональный цикл; 238 часов – на увеличение часов по профессиональным модулям. Выбор дисциплин общепрофессионального цикла и междисциплинарные циклы включены в учебный план образовательной программы на основании акта согласования с работодателями.

5.8. Порядок аттестации студентов

Промежуточная аттестация является основной формой контроля, в процессе которой оценивается уровень освоения студентами общих и профессиональных компетенций в рамках программы или модуля за полугодие, с целью проверки соответствия требованиям профессионального стандарта (квалификационной характеристики) на каждом этапе обучения. Промежуточная аттестация студентов по программам среднего профессионального образования проводится сессионно по окончании дисциплины либо профессионального модуля. Форма промежуточной аттестации – экзамен, зачет, дифференцированный зачет, защита отчетных работ по учебной, производственной практике и квалификационная работа.

На промежуточную аттестацию отводится 7 недель.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Зачет, дифференцированный зачет, квалификационные экзамены по профессиональным модулям проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Экзамены, дифференцированные зачеты и практика оцениваются по пятибалльной системе, оценка компетенций осуществляется в форме «освоена»/«не освоена».

5.9. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломный проект). Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже соответствующей квалификации техника-программиста. При подготовке выпускной квалификационной работы каждому студенту назначаются руководитель и консультанты. Выпускные квалификационные работы подлежат обязательному рецензированию.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение студентами компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация осуществляется государственными экзаменационными комиссиями, организуемыми в образовательном учреждении по основной профессиональной образовательной программе. Основные функции государственных экзаменационных комиссий:

- комплексная оценка уровня подготовки выпускника и соответствия его подготовки требованиям государственного образовательного стандарта;

- решение вопроса о присвоении квалификации по результатам итоговой государственной аттестации и выдаче выпускнику соответствующего диплома о среднем профессиональном образовании;
- разработка рекомендаций по совершенствованию подготовки выпускников по специальностям среднего профессионального образования.

Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам. Председателем государственной экзаменационной комиссии не может быть работник данного учебного заведения. Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается органом исполнительной власти, в ведении которого находится образовательное учреждение среднего профессионального образования, по представлению образовательного учреждения.

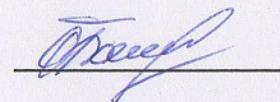
Государственная экзаменационная комиссия формируется из преподавателей образовательного учреждения среднего профессионального образования и лиц, приглашенных из сторонних учреждений: преподавателей других образовательных учреждений и специалистов предприятий, организаций, учреждений по профилю подготовки выпускников.

Состав членов государственной экзаменационной комиссии утверждается руководителем образовательного учреждения среднего профессионального образования.

Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытых заседаниях экзаменационной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

Результаты аттестационных испытаний, включенных в итоговую государственную аттестацию, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

Начальник учебного отдела



О.С. Балашова

